

科学技术进步奖——产业创新类提名公示

1. 成果名称：全钢子午线轮胎胎圈全自动成型工艺技术及成套装备
2. 提名者：广西壮族自治区工业和信息化厅
3. 主要知识产权和标准规范目录：

排序	类型	成果名称	编号 (年卷页; 版号)	授权发布日期	完成人(作者; 著作 权人)	完成单位 (署名 单位)	授权发布 部门 (刊名)	成果状态 (通讯 作者)	广西单 位是否 原始署 名	附件 编号
1	发明专利	一种胎圈贴合成型的加工方法	ZL202 01029 2657. 5	2022-07-05	陈忆琳,刘小军,张俊, 郑有珠,覃兆远	桂林橡胶设计院有限公司	国家知识产权局	有效	是	1-1
2	发明专利	一种钢丝圈自动传	ZL202 21035 4062. 7	2024-01-30	陈忆琳,李智,覃兆远, 管俊,周珂	桂林橡胶设计院有	国家知识产权局	有效	是	1-2

		送系统				限公司,中化学装备科技集团有限公司				
3	发明专利	一种钢丝圈接取装置	ZL202210354048.7	2024-04-19	李智,张俊,陈忆琳,覃兆远,管俊	桂林橡胶设计院有限公司,中化学装备科技集团有限公司	国家知识产权局	有效	是	1-3
4	实用新型专利	一种	ZL20202054	2020-12-29	陈忆琳,刘小军,张俊,郑有珠,覃兆远	桂林	国家	有效	是	1-4

		三角胶全自动生产线系统	8457.7			橡胶设计院有限公司	知识产权局			
5	发明专利	螺旋冷却装置	ZL200910114656.5	2012-06-27	陈忆琳,兰新亮,潘家芳,吴志勇	中国化学工业桂林工程有限公司	国家知识产权局	有效	是	1-5
6	实用新型专利	一种胎圈隔垫自动抓取码垛装置	ZL202020548499.0	2020-12-01	陈忆琳,张俊,卢华胜,郑有珠,潘冬冬	桂林橡胶设计院有限公司	国家知识产权局	有效	是	1-6
7	实用新型专利	一种钢圈全	ZL202020548486.3	2020-12-29	陈忆琳,张俊,刘小军,郑有珠,周升平	桂林橡胶设	国家知识产	有效	是	1-7

		自动包覆成型装置				设计院有限公司	权局			
8	实用新型专利	一种伺服供料装置	ZL202020548507.1	2021-05-04	陈忆琳,郑有珠,张俊,刘小军,覃兆远	桂林橡胶设计院有限公司	国家知识产权局	有效	是	1-8
9	实用新型专利	一种尺寸可调式贴合鼓	ZL202020548410.0	2020-11-17	陈忆琳,张俊,季春,郑有珠,卢华胜	桂林橡胶设计院有限公司	国家知识产权局	有效	是	1-9
10	实用新型专利	一种三角胶截断机构	ZL202020548497.1	2020-12-29	陈忆琳,郑有珠,张俊,刘小军,覃兆远	桂林橡胶设计院有限公司	国家知识产权局	有效	是	1-10
11	实用新型专利	一种多	ZL202020548567.	2021-02-26	陈忆琳,郑有珠,张俊,刘小军,覃兆远	桂林橡	国家知	有效	是	1-11

		维真空吸附递胶装置	3			胶设计院有限公司	知识产权局			
12	实用新型专利	一种贴合盘	ZL202020548444.X	2020-12-29	张俊,陈忆琳,季春,郑有珠,卢华胜	桂林橡胶设计院有限公司	国家知识产权局	有效	是	1-12

4. 候选人：陈忆琳(桂林橡胶设计院有限公司),潘家芳(桂林理工大学),蒋志强(中策橡胶集团股份有限公司),刘小军(桂林橡胶设计院有限公司),张俊(桂林橡胶设计院有限公司),郑有珠(桂林橡胶设计院有限公司),覃兆远(桂林橡胶设计院有限公司),郑励(中策橡胶集团股份有限公司),李斌(桂林橡胶设计院有限公司),柯垚垚(桂林橡胶设计院有限公司),张春波(中策橡胶集团股份有限公司),孟辉(桂林橡胶设计院有限公司),黄发国(桂林理工大学),王焯阳(江阴市特象机械有限公司)

5. 候选组织：桂林橡胶设计院有限公司,桂林理工大学,中策橡胶集团股份有限公司,中国化学工业桂林工程有限公司,江阴市特象机械有限公司

6. 候选个人合作情况：

序号	合作方式	合作者	起止时间	合作成果	附件编号	备注
1	共同知识产权	陈忆琳,潘家芳	2004-01-01~2023-12-31	螺旋冷却装置	1-5	
2	依托自治区工程研究中心开展研发合作	陈忆琳,刘小军,潘家芳,黄发国	2018-01-01~2023-12-31	项目相关设计图纸及项目优化改进方案	5-1	双方共建的广西工程研究中心认定文件
3	设备销售合同	陈忆琳,蒋志强,郑励,张春波	2016-01-01~2023-12-31	SA-S A-20 18-0 02 SA-S A-20 20-0 01	5-2	双方签署的销售合同
4	技术指导及合作	陈忆琳,王焯阳	2016-01-01~2023-12-31	制造工艺技术指导及产品结构改进建议	5-3	橡胶机械产品研发及加工制造合作框架协议

九、候选个人合作情况

候选个人合作关系说明

候选人潘家芳、黄发国，于 2004.03-2018.11在桂林橡胶设计院有限公司工作期间，与公司其他候选人进行本项目相关技术成果的合作研发，主要的合作方式为联合申报并形成共同知识产权，以及参与相关成果的图纸设计工作；候选人潘家芳、黄发国于 2018.12到桂林理工大学工作之后，依托桂林理工大学与桂林橡胶设计院有限公司联合共建的广西壮族自治区智能橡胶装备工程研究中心这个自治区级科研平台，继续作为主要研发人员参与本项目的研发设计工作。

候选人蒋志强、郑励、张春波于 2016年至今与桂林橡胶设计院有限公司进行全钢子午线轮胎胎圈全自动成型工艺技术及成套装备的应用示范与推广合作，主要的合作成果包括 SA-SA-2018-002 TBR三角胶热贴生产线销售合同、SA-SA-2020-001 TBR三角胶热贴生产线销售合同等。

候选人王焯阳，于 2016年至今与桂林橡胶设计院有限公司进行研发产品加工制造合作，主要的合作成果包括全钢子午线轮胎胎圈全自动成型成套装备的核心创新产品的机械加工工艺优化与改进。

以上合作关系情况详见附表。